Technische Daten

Bauformen nach IEC 60603-2		B, B/2, B/3	C, C/2, C/3	D	E	F	G	H		VME 64x	
Invertierte Bauform		Q, Q/2	R, R/2, R/3								
Maximale Polzahl		64/32/20	96/48/30	32	48	48	64	11	15	160	
Kontaktreihenbezeichnung der Messer- und Federleisten		a b	a b c	a c	a c e	z b d	z b d f	b	z d	z a b c d	
										a b c	z d
Betriebstemperaturbereich		- 55°C bis + 125°C					- 65°C bis + 125°C		- 55°C bis + 125°C		
Kriech- (K) und Luft- (L) Strecken in mm	innerhalb einer Reihe	K	1.2 mm	3.0 mm	3.0 mm	8.0 mm	1.2 mm	1.0 mm			
		L	1.2 mm	3.0 mm	1.6 mm	4.5 mm	1.2 mm	1.0 mm			
	zwischen den Reihen	K	1.2 mm	3.0 mm	3.0 mm	8.0 mm	1.2 mm	1.2 mm			
		L	1.2 mm	3.0 mm	1.6 mm	4.5 mm	1.2 mm	1.2 mm			
max. Betriebsstrom bei Umgebungstemperatur		I	siehe Derating-Diagramme								
		+ 20°C	1.5 A	5.6 A		15 A	1.5 A				
		+ 70°C	1.1 A	4.0 A		11 A	1.1 A				
		+ 100°C	0.7 A	2.5 A		8 A	0.7 A				
Prüfspannung, 50 Hz, 1 min											
Kontakt/Kontakt	U _{eff}	1000 V	1550 V	1550 V	3100 V	1000 V					
Kontakt/Masse	U _{eff}	1550 V	1550 V	2500 V	3100 V	1550 V					
Durchgangswiderstand	R	< 20 mΩ	< 15 mΩ		< 8 mΩ	20 mΩ	< 30 mΩ				
Isolationswiderstand	R	> 10 ⁶ MΩ							10 ⁴ MΩ		
Lebensdauer nach DIN EN 60603-2		Gütestufe I = 500 Steckzyklen								500 Steckzyklen	
		Gütestufe II = 400 Steckzyklen								250 Steckzyklen	
		Gütestufe III = 50 Steckzyklen								-	
Steck- und Ziehkraft für den gesamten, vollbestückten Steckverbinder		F	64 pol. < 60 N 96 pol. < 90 N	< 40 N	< 60 N	< 75 N	< 100 N	< 80 N	< 90 N	160 N	
			32 pol. < 30 N 48 pol. < 45 N								
			20 pol. < 18 N 30 pol. < 28 N								
Ziehkraft pro Kontakt (Prüfmesser)		F	> 0.15 N			> 0.2 N			> 0.15 N		
Ausführung Federkontakt		Doppelkontakt, Doppelfeder, zweiseitig									
Isolierkörper		PBT glasfaserverstärkt, UL 94 V-0 PC glasfaserverstärkt, nicht brennbar, UL 94 V-1 PA glasfaserverstärkt, UL 94 V-0									
Umwelt		RoHS konform / UL (file: E130314)									

* Hinweis zur Einpresstechnik:

Leiterplatten mit dem Flammenschutz FR-4 oder FR-6 sind bis zu einer Temperatur von 115°C zulässig. Die Einpressnorm IEC 60352-5 spezifiziert die Einpressverbindung nur bis zu einer Betriebstemperatur von 85°C. Bei Betriebstemperaturen über 85°C wird empfohlen die Einpressverbindung bei ept applikationsspezifisch qualifizieren zu lassen.